  	SGM Gantry S.p.A via Leno 2/D 25025 Manerbio (BS) ITALY Tel +39 030 9938400 Fax +39 030 9938404 e-mail: sgminfo@sgm-magnetics.com		Modell	UT-H002	April 2010
			Datei	S1410073B_DNR0001276MD_01	
			Typ	Anleitung	Seite 9/51
			Betreff	Montageanleitung T-VIS	

Übersetzung aus dem Original

2.2 Technische Charakteristiken

Das Produkt weist folgende Charakteristiken auf:

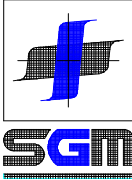
Modell T-VIS 190 100/250 3R	- 100 (150) / 250 cm - Tischbreite / Walzenabstand
Nennndurchmesser Magnetwalze	- 199 mm (246 mm)
Höchstgeschwindigkeit der Magnetwalze	- 6000 Umdrehungen/min
Versorgungsspannung	- 400V / 50Hz
Betriebstemperatur	- 0° - 40°C
Bandgeschwindigkeit	- variiert von 0,6 bis 1,8 m/s
Gesamtgewicht	- ~2.500kg
Maschinenfarbe (Gestell)	- RAL 5005 (RAL 5005)
Abmessungen und Raumbedarf	
installierte Stromleistung	- siehe Zeichnung 18465 in der Anlage

2.3 Hauptdaten und Identifizierungs-Plakette

- **Produktnomenklatur: Induktions-Abscheider**
- **Typ: T-VIS 190 100/250 3R**
- **Fertigungsauftrag: S1410073B**
- **Fabriksnummer: 1405-034/035**

Anwendung : Mullverbrennungsanlagenschlacke

Die nachfolgend abgebildete Plakette soll dazu beitragen, die am Produkt angebrachte Plakette besser zu verstehen, auf dieser Plakette findet man auch die Kontakte des Herstellers. Wir bitten Sie, im Bedarfsfall die Identifizierungsdaten auf der Plakette zu übermitteln.

 	SGM Gantry S.p.A via Leno 2/D 25025 Manerbio (BS) ITALY Tel +39 030 9938400 Fax +39 030 9938404 e-mail: sgminfo@sgm-magnetics.com	Modell	UT-H002	April 2010
		Datei	S1410073B_DNR0001276MD_01	
		Typ	Anleitung	Seite 10/51
		Betreff	Montageanleitung T-VIS	

Übersetzung aus dem Original

SGM Gantry S.p.A. Via Leno 2/D 25025 Manerbio (BS) Tel. 030.9938400 – Fax. 030.9938404 E-Mail: sgmservice@sgm-magnetics.com		
	Modell:	T-VIS- 190 100/250 3R
	Fertigungs- Auftrag:	S1410073B
	Seriennr.:	1405-034/035
	Jahr:	2014

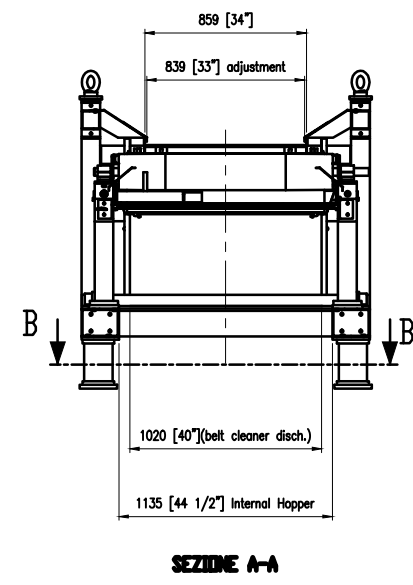
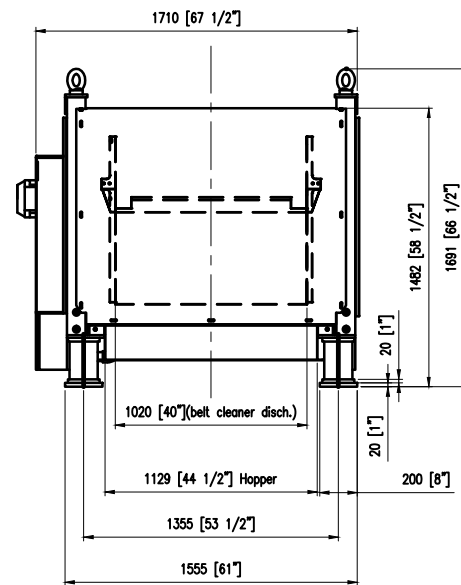
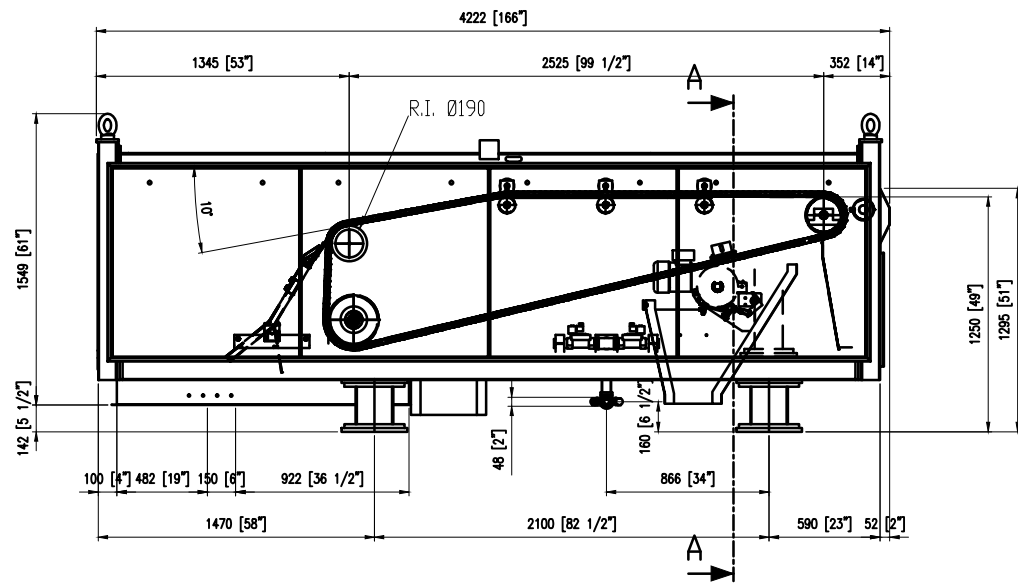
2.4 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Das Produkt ist nicht betriebsbereit, sondern ist zum Einbau in Linien gemeinsam mit zur Beförderung und Trennung von Materialien bestimmten Maschinen vorgesehen. Dieses Produkt darf nur zum Trennen von Materialien eingesetzt werden, die aus vorangehenden Selektionsprozessen stammen und die vorwiegend aus trägen Stoffen und nicht eisernen Metallen mit den folgenden Charakteristiken bestehen:

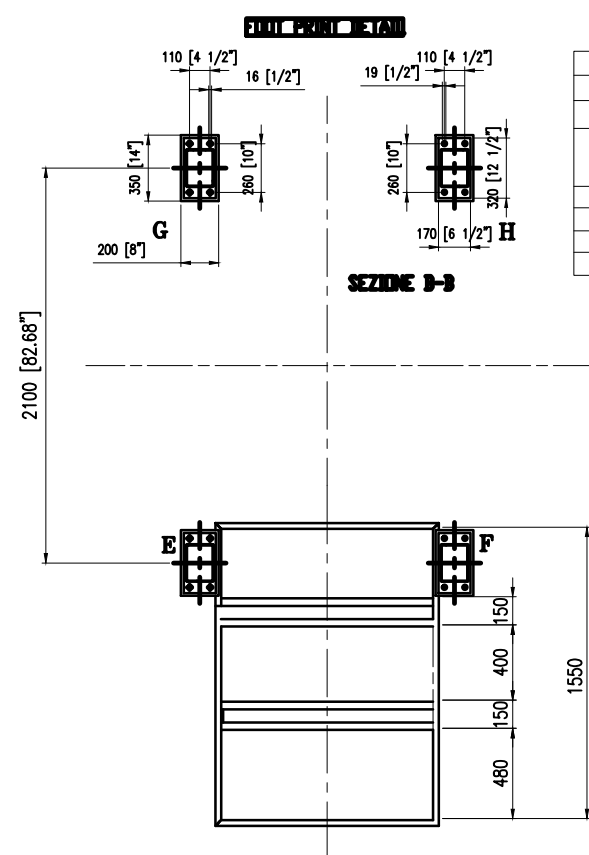
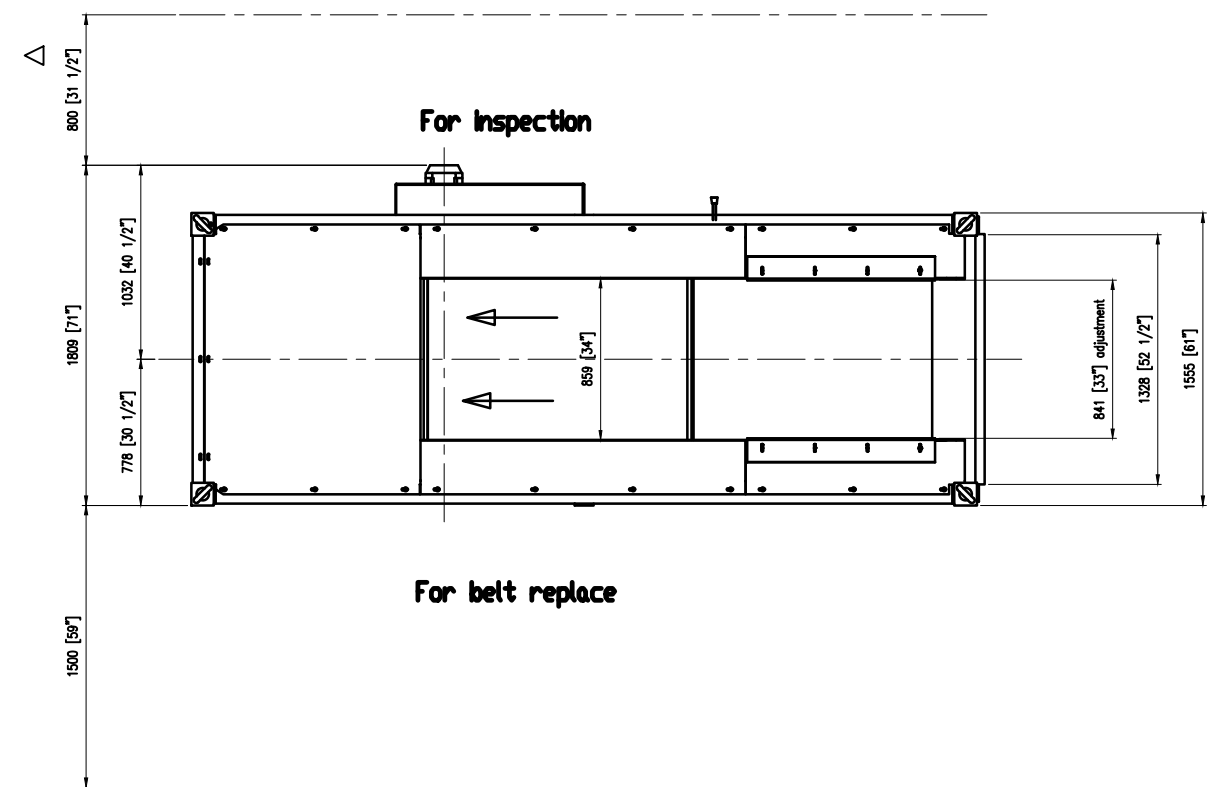
- **Dichte: 1,2 – 1 kg/dm³**
- **Material-Stückgröße 0-3mm**
- **Innenaufstellung**

Laut Gesetz betrachtet **SGM Gantry S.p.A.** das vorliegende Dokument als Firmengeheimnis, es ist **für jedermann verboten**, dieses Dokument ohne ausdrückliche schriftliche Genehmigung von Seiten der SGM Gantry S.p.A zur Gänze oder auch nur teilweise zu reproduzieren, zu übermitteln oder an Dritte oder Konkurrenzfirmen bekannt zu geben, mit Ausnahme der einfachen Reproduktion zur Verwendung von Seiten des Kunden.

ALL AIR CLEANING DEVICES AND THE BRUSH ARE OPTIONALS



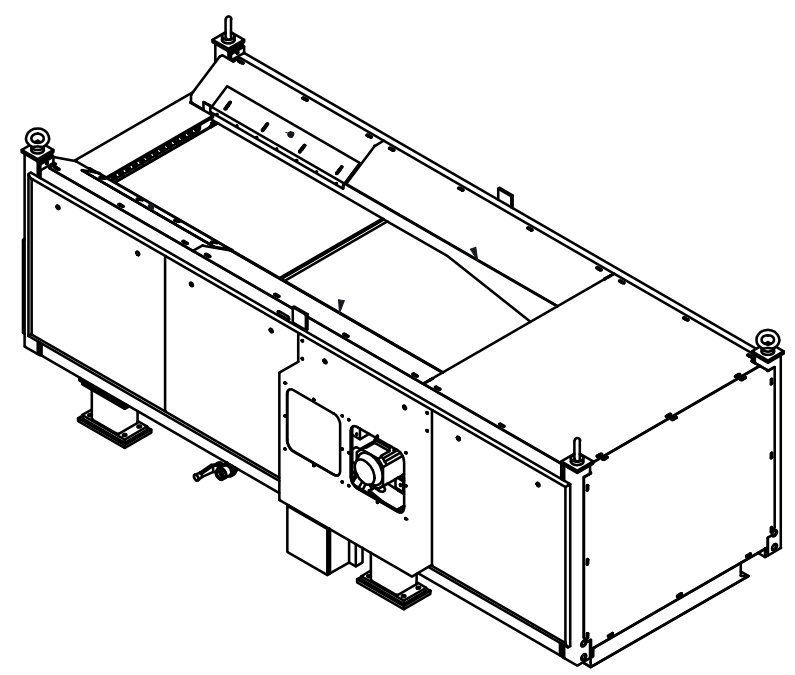
SEZIONE A-A



SEZIONE B-B

ECS T-VIS 100 (40°)			
TOTAL WEIGHT 2400 Kg approx			
LOAD FOR EACH LEG Kg			
	STATIC	DYNAMIC MAX	
		Vertical	Horizontal
E	965	±15	+30
F	795	±15	+30
G	350	±15	+30
H	290	±15	+30

3D MODEL



ECS T-VIS 6000rpm Ø190 L100

Belt drive: gearunit Nord SK 92672 AZBD - 90L/4 - 1.5kW - I=16.08
 Induct. motor: 100B 2p B5 4kW
 Belt speed: 0.6 min - 1.8 max m/s (with inverter)
 Brush motor : Nord SK 1SI 50- I=7.5
 Auxiliary voltage: 110 V 50 Hz