

SStR 600 S

Arbeitsweise

Die auf der Exzenterwelle gelagerte Schwinge wird bei der Drehung der Welle gehoben und gesenkt. Das Kniehebelsystem zwischen dem Gleitstück und dem Schwingenfuß wird dadurch gebeugt oder gestreckt. Da das Gleitstück seine eingestellte Lage nicht verändern kann, wird die Schwinge auf die feste Brechbacke zu bewegt. Die Bewegung der Schwinge ist im Bereich der Lagerung kreisförmig und geht zunehmend nach unten in eine elliptische Bewegung über. Das Brechgut wird zwischen den Brechbacken zerdrückt. Beim Rückwärtshub der Schwinge rutscht das Brechgut tiefer in den keilförmigen Brechraum hinein, wobei dann das zerkleinerte Material den Brecher durch den Austragsspalt verläßt.

Konstruktionsmerkmale

Brechergehäuse je nach Maschinengröße einteilig aus Elektro-Stahlguß bzw. Schweißkonstruktion. Ab Baugröße SStR 1250 L mehrteilige Verbundkonstruktion in geschweißter Ausführung.

Schwinge in einteiliger Stahlgußausführung mit Verstärkungen und Rippen im Bereich der Lagerung zum Schutz gegen Deformierung des Schwingenkopfes und damit der Rollenlagersitze durch übergroßes Aufgabegut.

Exzenterwelle aus Vergütungsstahl mit geschliffenen Sitzflächen für die Rollenlager.

Pendelrollenlager mit Fettschmierung für eine lange Lebensdauer ausgelegt und durch Spezial-Labyrinthdichtungen gegen Staub und Feuchtigkeit geschützt. Der Ausbau erfolgt je nach Brechergröße über eine Öldruckvorrichtung bzw. konische Abziehhülsen.

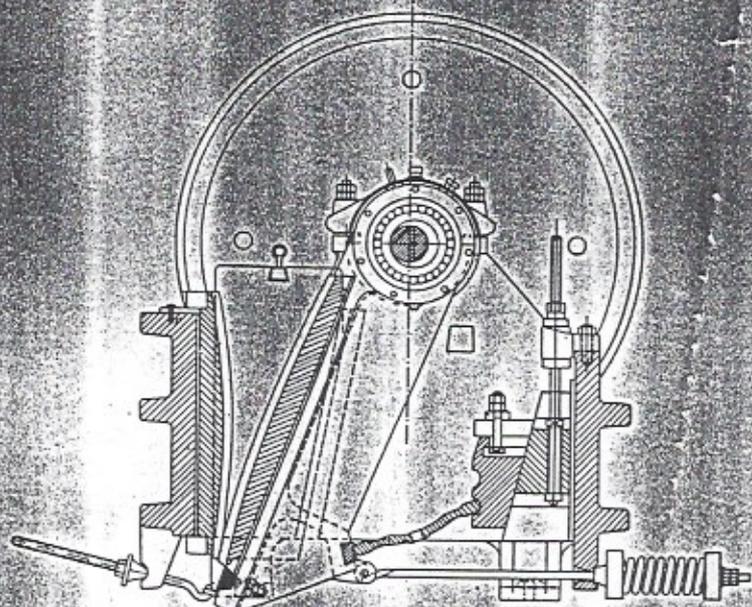
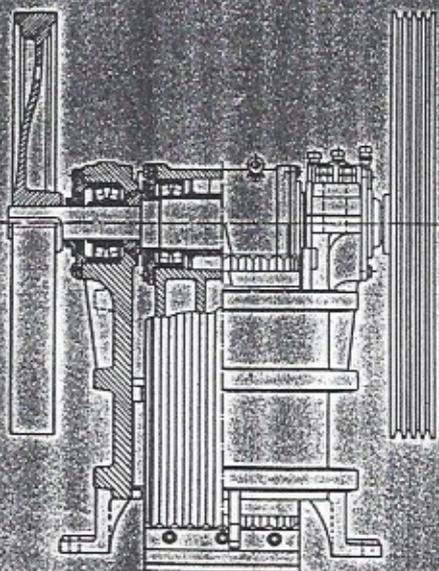
Die **Brechbacken** aus hochwertigem Mangan-Hartstahl können zur vollständigen Ausnutzung umgekehrt werden. Für Steinbrecher in den Größen bis 600 mm Maulweite werden Brechbacken mit verschiedenen Zahnteilungen zur Erzeugung von Schotter oder Splitt geliefert. In Sonderfällen werden Brechbacken aus Spezialstahl vorgesehen. Die Wahl der Verschleißwerkstoffe richtet sich nach dem zu zerkleinernden Brechgut.

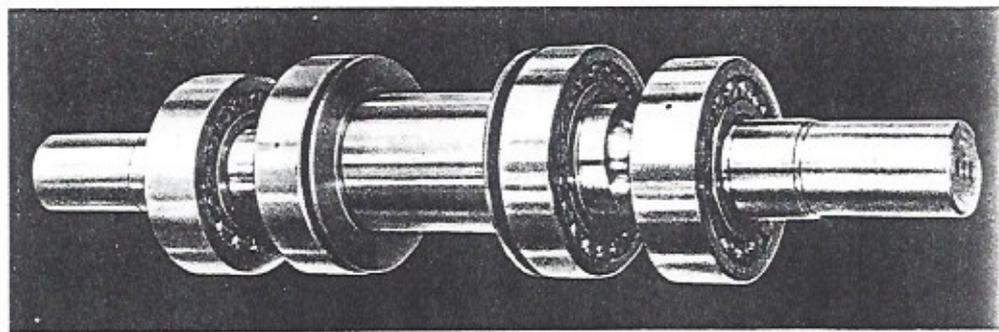
Seitenkeile ein- oder mehrteilig je nach Brechergröße in verschleißfestem Stahlblech oder Stahlguß.

Druckplatte je nach Brechergröße in abrollender oder gleitender Ausführung. Der Druckplattenkörper dient zugleich als Sicherheitselement, wenn nicht brechbare Gegenstände in das Brechmaul gelangen.

Spalteinstellung je nach Brechergröße über Keileinrichtung (siehe Schnittzeichnung) bzw. Verstellvorrichtung durch Einlegen oder Herausnahme von Distanzplatten.

Die **Schwungräder** dienen zum Ausgleich der Belastungsspitzen und gleichzeitig als Antriebsscheiben für den Keil- oder Flachriementrieb. Die sorgfältig ausgewählten Ausgleichsgewichte gewährleisten einen ruhigen Lauf des Brechers.





Technische Daten unserer Rollenlager-Steinbrecher

S-Serie besonders schwere Bauart für Hartgesteine

Type	Brechmaul- größe in mm	Maximale Aufgabe- stückgröße in mm	Durchsatzleistungen in t/h bei verschiedenen Spaltweiten						Brecher- Drehzahl UpM	Kraft- bedarf in KW (Motor)	Gesamt- gewicht in kg
			40 mm	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm	150 mm			
SStR 400 S	400x250	360x230	11-15	14-20					300	11-15	3200
SStR 500 S	500x300	450x280	14-18	18-25	24-30				300	18,5-25	5300
SStR 600 S	600 x 350	550 x 320		30-40	40-55	50-65			250	30-37	9000
SStR 800 S	800 x 500	750 x 430			50-60	65-80	80-100	95-130	225	55-75	17500

L-Serie für mittelharte Gesteine

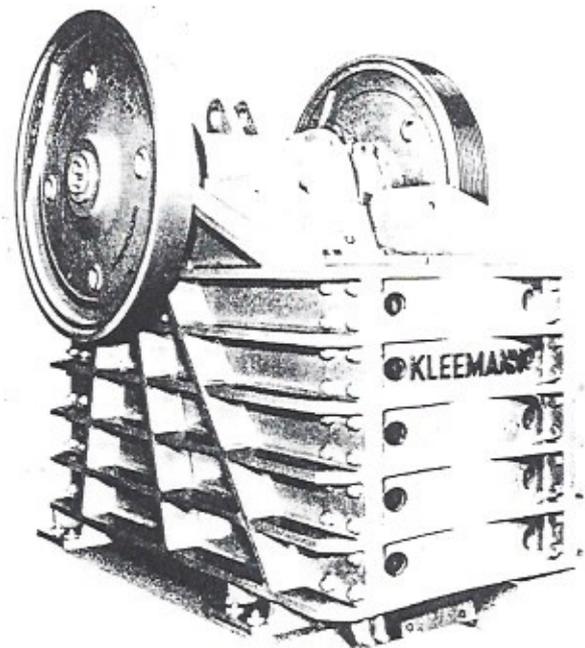
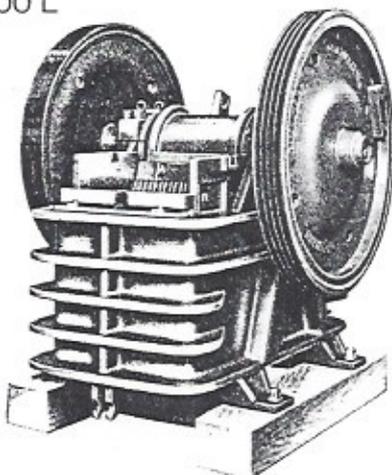
Type SStR 600 L und 800 L für eine Druckfestigkeit bis ca. 2500 kg/cm²
1000 L, 1250 L und 1600 L für eine Druckfestigkeit bis ca. 3200 kg/cm²

Type	Brechmaul- größe in mm	Maximale Aufgabe- stückgröße in mm	Durchsatzleistungen in t/h bei verschiedenen Spaltweiten						Brecher- Drehzahl UpM	Kraft- bedarf in KW (Motor)	Gesamt- gewicht in kg	
			60 mm	80 mm	100 mm	120 mm	150 mm	200 mm				250 mm
SStR 600 L	600x350	550x320	30-38	40-50	50-60				280	22-30	7000	
SStR 800 L	800x500	750x430		60-70	70-90	90-100			225	45-55	13800	
SStR 1000 L	1000x700	930x600			90-100	110-150	140-180	200-250	225	75-90	23500	
SStR 1250 L	1250x900	1150x800				160-200	190-250	320-400	400-500	225	110-132	38500
SStR 1600 L	1600x1350	1450x1250						450-500	550-650	160	160-250	88000

Maßtabelle siehe Seite 6

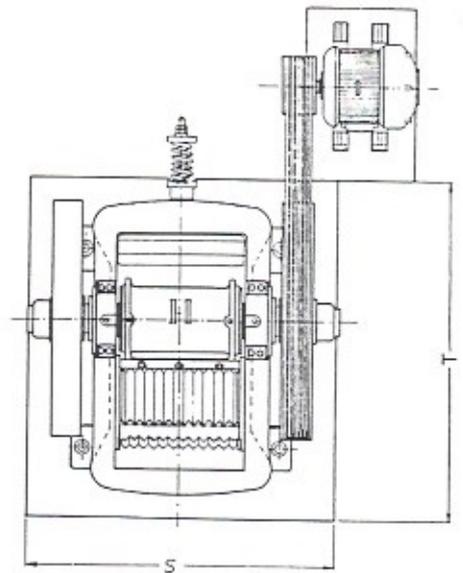
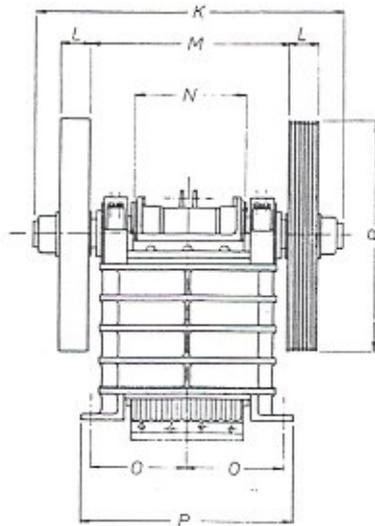
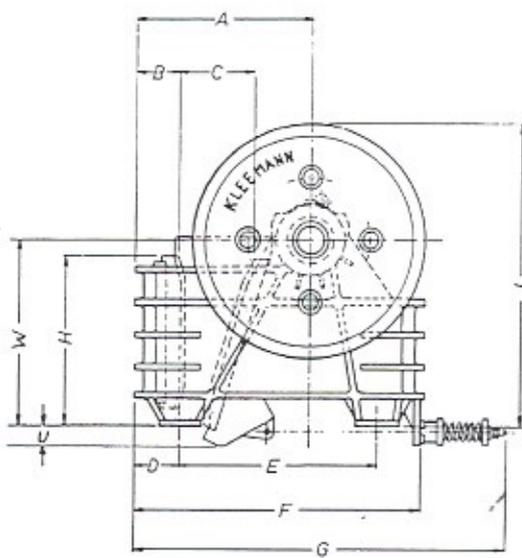
Die angegebenen Daten stellen Durchschnittswerte dar. Sie sind abhängig von der Art des Brechgutes, der Aufgabegröße und der Spaltweite. Die Austritts-Spaltweite wird bei geöffneter Stellung der Schwinge von Zahnspitze zu Zahngrund gemessen.

SStR 600 L



SStR 1250 L

Maßtabelle für Steinbrecher SSt R/S und SSt R/L



Grundrißbild mit Antriebsseite rechts

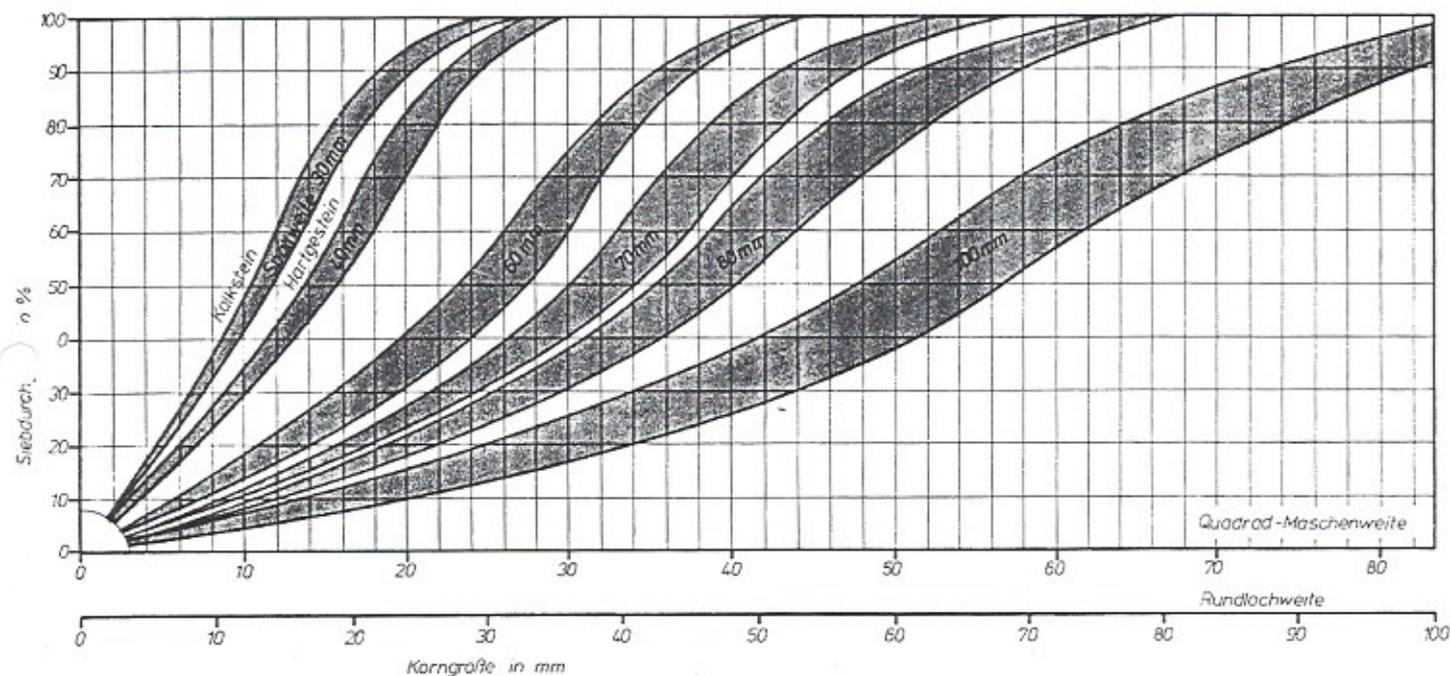
Bruchtyp	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
SSTR 400 S	725	210	250	265	730	1180	1725	755	1530	1260
SSTR 500 S	828	270	300	315	870	1378	2100	950	1838	1490
SSTR 600 S	1035	295	350	525	900	1708	2550	975	1968	1726
SSTR 800 S	1330	340	500	600	1440	2300	3100	1250	2332	2032
SSTR 600 L	1025	285	350	515	900	1735	2550	965	1868	1650
SSTR 800 L	1240	340	500	330	1400	2050	3100	1280	2093	2120
SSTR 1000 L	1830	520	700	270	1330+970	2800	3150	1540	2723	2120
SSTR 1250 L	2170	550	900	620	2200	3300	4200	1890	3300	2410
SSTR 1600 L	2690	790	1350	855	360+2200	4140	4790	2900	4380	3660

Bruchtyp	L	M	N	O	P	R Ø	S	T	U	W
SSTR 400 S	120	930	400	410	900	1200	1400	1400	0	935
SSTR 500 S	140	1080	500	475	1040	1425	1600	1600	30	1125
SSTR 600 S	160	1252	600	600	1320	1625	2000	2000	130	1155
SSTR 800 S	200/280	1392	800	650	1460	1625	2200	2400	0	1520
SSTR 600 L	140	1160	600	600	1300	1425	2000	2000	130	1155
SSTR 800 L	210	1410	800	685	1510	1625	2200	2400	200	1470
SSTR 1000 L	200	1602	1000	775	1750	1625	2400	2800	220	1910
SSTR 1250 L	200/280	1936	1250	945	2050	2010	2900	3400	450	2380
SSTR 1600 L	560	2540	1600	1095	2850	2436	3800	5650	440	3160

Beispiele der Körnungsverteilung

in Abhängigkeit von der Spaltweite des Steinbrechers und Art des Brechgutes,
Spaltweite jeweils bei geöffneter Schwinge gemessen.

a) Spalteinstellungen im Bereich 30 bis 120 mm



b) Spalteinstellungen im Bereich 130 bis 300 mm

